

Cıvata İmalatında Kullanılan Sade Karbonlu ve Alaşımli Çeliklerin Mekanik Özellikleri

Mechanical Features Of Carbon And Alloy Steel Used In Bolt Production
Механические Свойства Болтов Углеродной И Низко Легированной Стали Для
Производства Болтов

TECH-04

No	Mekanik & Fiziksel Özellikler Mechanical & Physical Properties Механические и Физические Свойства	Mukavemet Sınıfı Strength Classification Класс Сопротивления											
		4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	< M16	> M16 ²	9.8 ³	10.9	12.9		
1 & 2	Çekme Dayanımı Tensile Strength Прочность Растяжения	max.	400		500		600	800	800	900	1.000	1.200	
	(Rm4) N/mm ²	min.	400	420	500	520	600	800	830	900	1.040	1.220	
3	Vickers Sertliği Vickers' Hardness Твердость По Виккерсу	min.	120	130	155	160	190	230	225	280	310	372	
	VSD, F> 98 N	max.	220		-		250	300	336	360	382	434	
4	Brinell Sertliği Brinell Hardness Твердость По Брайнебу	min.	114	124	147	152	181	219	242	266	295	353	
	BSD, F=30D ²	max.	209				238	285	319	342	363	412	
5	Rockwell Sertliği Rockwell Hardness Твердость По Роквеллу	min.	RSDB	67	71	79	82	89	-				
	RSDC		-						22	23	28	32	39
	max.	RSDB	95				99	-					
		RSDC	-						32	34	37	39	44
6	Yüzey Sertliği Surface Hardness Твердость Поверхности	VSD0.3	-						-				
7	Akma Gerilmesi Alt Sınır Yield Stress-Bottom Limit Твердость Поверхности Нижняя Точка	nom.	240	320	300	400	480	-					
		min.	240	340	300	420	480	-					
8	0.2 Noktasındaki Akma Deneme Gerilmesi Yield Stress Test at Point 0.2 Испытательное Растяжение Текучести В Точке	nom.	-					640	640	720	900	1.080	
	R _{p0.2} N / mm ²	min.	-					640	660	720	940	1.100	
9	Emniyet Yükü Altındaki Gerilme Stress Under Safe Load Растяжение Под Безопасной Нагрузкой	Sp rel or Rp0.2	0,94	0,91	0,94	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,88	0,88	
		N / mm ²	225	310	280	380	440	580	600	650	830	970	
10	Kopma Uzaması Elongation Rate Разрыв При Вращении	min.	22	14	20	10	8	12	12	10	9	8	
11	Kamalı Yük Deneyi Dayanımı Strength Under Wedge Load Test Испытание Нагрузки Разлома	Cıvataların Tam Boyutu İçin (Saplamlar Dışında) Gerekli Değerler Madde 1'deki "Çekme Dayanımı" Değerlerinin "Min." Değerlerinden Küçük Olmamalıdır. The Required Values For Full Dimensions Of Bolts (Excluding Threaded Rods) Should Not Be Less Than The "Min." "Tensile Strength" Values Mentioned in No.1 Значения Для Болтов С Полным Размером (За Исклчением Шпилек) Должны Быть Ниже Минимальных Значений «Стойкости Растягивания», Указанной В №.1.											
12	Vurma (Darbe) Enerjisi Impact Strength Ударная Стойкость		-		25		-	30	30	25	20	15	
13	Başın Dayanıklılığı Head Strength Стойкость Давления		Kopma Omamalı Should Be No Fracture Разрыва Быть Не Должно										
14	Karbonu Azaltılmamış Vida Dişi Bölgesinin Min. Yüksekliği Min. Height Of The Non-Decarburized Thread Минимальная Высота Резбовой Части Без Понижения Углерода		-					1/2 H ₁		2/3 H ₁		3/4 H ₁	
15	Karbonu Azaltılmış Max. Derinlik Max. Depth Of Decarburization Максимальная Глубина С Понижением Углерода	6mm	-					0,015					