

Cıvatalar İçin “Çekme Mukavemeti” Hesaplanması

To Obtain “Tensile Strength” for Bolts
Расчет Прочности Растяжения Для Болтов

TECH-08

6.8	Kalite	Quality	Качество	6 X 100 = 600 Newton / mm ² ≈ 61,17 Kg/mm ²
8.8	Kalite	Quality	Качество	8 X 100 = 800 Newton / mm ² ≈ 81,55 Kg/mm ²
10.9	Kalite	Quality	Качество	10 X 100 = 1.000 Newton / mm ² ≈ 101,94 Kg/mm ²
12.9	Kalite	Quality	Качество	12 X 100 = 1.200 Newton / mm ² ≈ 122,32 Kg/mm ²

6.8 Kalite / Quality / Качество

Example: 1 Kg ≈ 9,81 Newton → 600 Newton / mm² = 600 / 9,81 ≈ 61,17 Kg/mm²

Cıvatalar İçin “Akma Gerilme Sınırı”nın Hesaplanması

To Obtain “Yield Stress Limit” For Bolts
Расчет Допустимой Прочности Текучести Для Болтов

TECH-09

6.8	Kalite	Quality	Качество	= 600 Newton / mm ² : 0,8 X 600 = 480 Newton / mm ²
8.8	Kalite	Quality	Качество	= 800 Newton / mm ² : 0,8 X 800 = 640 Newton / mm ²
10.9	Kalite	Quality	Качество	= 1.000 Newton / mm ² : 0,9 X 1000 = 900 Newton / mm ²
12.9	Kalite	Quality	Качество	= 1.200 Newton / mm ² : 0,9 X 1200 = 1.080 Newton / mm ²

6.8	Kalite	Quality	Качество	Akma Gerilme Sınırı-Yield Stress Limit ≈ 48,93 Kg/mm ²
8.8	Kalite	Quality	Качество	Akma Gerilme Sınırı-Yield Stress Limit ≈ 65,24 Kg/mm ²
10.9	Kalite	Quality	Качество	Akma Gerilme Sınırı-Yield Stress Limit ≈ 91,74 Kg/mm ²
12.9	Kalite	Quality	Качество	Akma Gerilme Sınırı-Yield Stress Limit ≈ 110,10 Kg/mm ²

8.8 Kalite / Quality / Качество

Example: 1 Kg ≈ 9,81 Newton → 640 Newton / mm² = 640 / 9,81 ≈ 65,24 Kg/mm²